

TECHNICKÝ LIST 02.01.09-SKY



JUBOLIN P 15 fill & fine

Viacúčelová vyrovnávacia hmota na strojné a ručné nanášanie

1. Popis, použitie

JUBOLIN P 15 fill & fine je disperzná vyrovnávacia stierka určená na vypĺňanie spojov sadrokartónových dosiek a na finálne vyrovnávanie vnútorných povrchov stien a stropov (Q1 – Q4). Vďaka vysokej tixotropii je stierka vhodná aj na opravu priehlbín, prasklín a na korekciu iných nedostatkov alebo poškodení až do hĺbky 8 mm. Ošetrované povrchy majú sivobielu farbu a sú vhodné na maľovanie všetkými druhmi disperzných nástenných farieb, na lepenie tapiet alebo akékoľvek iné dekoratívne spracovanie. Stierka má dostatočnú príľnavosť k vápenným, vápenno-cementovým, ako aj cementovým jemným omietkam a sadrokartónovým doskám. Možno ju použiť aj na vyrovnávanie neomietnutých betónových povrchov, vlákno-cementových dosiek, drevotrieskových dosiek a pod. Aplikácia na už natreté podklady je možná tiež, ale len v prípade, ak majú nátery dostatočnú príľnavosť a nie sú citlivé na navlhčenie.

2. Technické údaje

Balenie	8 kg, 25 kg	
Hustota	~1,62 kg/dm ³	
Hrúbka vrstvy	< 8	
Doba schnutia T = +20°C. rel.vl.vzduchu = 65%(hod.)	Vhodný na brúsenie	~12
Priemerná spotreba	1,2 kg/m ² /mm	
Paropriepustnosť STN EN ISO 7783-2	μ, koeficient	< 21
	ekvivalentná difúzna hrúbka Sd (d = 2 mm)	0,042 trieda 1 (vysoká paropriepustnosť)
Prídržnosť na štandardnú vápenno-cementovú omietku (EN 4624)		> 0,45

3. Podmienky aplikácie

Teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako +5°C a nesmie byť vyššia ako +35°C, relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%.

V priestore, kde sa výrobok používa, je potrebné zabezpečiť dostatočné vetranie.

4. Príprava podkladu

Podklad musí byť tvrdý, suchý a čistý, bez slabo pridrzných častíc, prachu, vo vode ľahko rozpustných solí, mastných flakov a iných nečistôt. Prach a iné nepridrzné nečistoty povysávame alebo odstránime kefou. Zvyšky nedegradovaných debniacich olejov z betónových povrchov umyjeme prúdom horúcej vody alebo parou. Z už premaľovaných povrchov odstránime všetky vo vode rýchlo rozpustné vrstvy farieb a nátery olejovými farbami, lakmi alebo emailmi. Povrchy napadnuté stenovými plesňami sa musia pred nanesením vyrovnávacej hmoty dezinfikovať.

Nové omietky pred nanášaním vyrovnávacej hmoty necháme schnúť, resp. zrieť minimálne 7 až 10 dní na každý cm hrúbky. Na nové betónové povrchy nanášame vyrovnávaciu hmotu najskôr mesiac po betonáži, alebo keď ich vlhkosť nepresahuje 3 % (uvedené doby schnutia podkladu platia pre normálne podmienky: T = +20 °C, rel. vlhkosť vzduchu = 65 %).

Pred nanesením vyrovnávacej hmoty odporúčame naniesť základný náter. Na normálne nasiakavé podklady odporúčame použiť základný náter AKRIL Emulzia. Na betón alebo iné menej nasiakavé povrchy odporúčame použiť hĺbkový základný náter JUKOL Primer. Na nenasiakavé alebo veľmi hladké povrchy, ako je keramika, mimoriadne hladký betón a pod., odporúčame použiť základný náter AKRINOL Super grip plus. S nanášaním vyrovnávacej hmoty môžeme za normálnych podmienok (T = 20 °C, rel. vlhkosť vzduchu = 65 %) začať po 6 hodinách (AKRIL Emulzia), 12 hodinách (JUKOL Primer) alebo 4 hodinách (AKRINOL Super grip plus) po nanesení základného náteru.

Technické informácie o týchto základných náteroch nájdete v ich technických listoch.

5. Príprava vyrovnávacej hmoty na nanášanie

Hmotu JUBOLIN P 15 fill & fine premiešame elektrickým miešadlom bez pridania vody.

6. Nanášanie vyrovnávacej hmoty

Úroveň spracovania Q1: Na vyplnenie spojov sadrokartónových dosiek použite vhodnú bandážnu pásku (samolepiacu mriežku, ktorá sa vopred nalepí priamo na spoj sadrokartónových dosiek) alebo papierovú bandážnu pásku, ktorá sa vťahuje do čerstvej vrstvy hmoty, následne na spoj naneste ďalšiu vrstvu hmoty a vyhladíte ju, aby ste dosiahli vyrovnaný prechod medzi oboma doskami. V tejto fáze vyplníme aj priehlbiny po upevňovacích prvkoch sadrokartónových dosiek.

Úroveň spracovania Q2: Povrchy spojov a iné vyplnené priehlbiny z úrovne kvality Q1 sa dodatočne tenkovrstvovo opracujú, pričom dbáme na to, aby finálne upravené povrchy nemali žiadne stopy po náradí alebo iné nerovnosti. Táto úroveň spracovania za určitých podmienok umožňuje aj finálnu úpravu maľovaním.

Úroveň spracovania Q3 a Q4: Hmota sa zvyčajne nanáša v dvoch vrstvách – hrúbka jednotlivých vrstiev by mala byť 1 až 1,5 mm pre tenkovrstvové vyhladenie povrchu. Hmotu je možné nanášať ručne – použitím nerezového ocelového hladidla – alebo strojne striekaním. Čo sa týka striekania, najvhodnejšími zariadeniami sú „airless“ agregáty s pracovným tlakom 210 barov a striekacou tryskou s priemerom 0,035", optimálne parametre pre striekanie so šnekovými a piestovými agregátmi sa určujú testovaním pri dodržaní pokynov výrobcu. Na rozprestretie hmoty po upravovanom povrchu, odstránenie prebytočnej hmoty a čo najväčšie vyhladenie povrchu použite nerezové ocelové hladidlo. Na vyhladzovanie väčších plôch odporúčame použiť široké hladidlo.

Prvá vrstva (pred nanesením druhej), ako aj druhá alebo finálna vrstva sa musia prebrúsiť jemným brúsnym papierom, pričom odporúčame zrnitosť v rozmedzí 150-220. Brúsenie sa môže vykonávať strojne alebo ručne.

Náradie ihneď po použití dôkladne umyte vodou.

7. Skladovanie, prepravné podmienky a trvanlivosť

Skladovanie a preprava pri teplote +5°C až +25°C, chrániť pred priamym slnkom, mimo dosahu detí, NESMIE ZMRZNÚŤ!

Trvanlivosť pri skladovaní v originálne uzatvorenom a nepoškodenom obale: minimálne 12 mesiacov.

8. Iné informácie

Technické pokyny sú uvedené na základe našich skúseností a slúžia ako smernica na dosiahnutie optimálnych výsledkov. Nenesieme zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym výberom výrobku, nesprávnym použitím alebo neodborným vykonaním prác. Spoločnosť JUB taktiež nenesie zodpovednosť v prípadoch, keď je podklad na aplikáciu našich výrobkov pripravený nedostatočne alebo materiálmi nevyhovujúcej kvality od iných výrobcov. V prípade aplikácie našich výrobkov na existujúce podklady starých náterov alebo na vopred pripravené podklady materiálmi od iných výrobcov je pred začatím prác povinné zhotoviť príslušné skúšobné plochy so všetkými plánovanými aplikáciami výrobkov JUB v súlade s technickými pokynmi.

Bezpečnostné opatrenia: Dodržiavajte pokyny uvedené v karte bezpečnostných údajov výrobku.

Tento technický list dopĺňa a nahrádza všetky predchádzajúce vydania. Vyhradzuje si právo na budúce zmeny a doplnenia údajov.

Označenie a dátum vydania: TDS-056/25-čad, 21.07.2026